

GROUPE DE TRANSFERT GASOIL

Type CT40, CT60



Notice d'utilisation

CT40, CT60

Description du groupe de transfert

Composition :

- Electropompe
- Tuyau, 4 m. (Ø intérieur 20 mm, raccords et clapets crépine en laiton, joints)
- Filtre d'aspiration en laiton, valve anti-retour
- Volucompteur CT80, 3 chiffres en cours, 6 chiffres compteur total
- Pistolet aluminium (PAL80FR)
- Châssis métallique avec porte pistolet, embase et plaque supérieure (à poser où fixer au mur)

CT60 - Groupe de transfert 230 V monophasé.

Pompe : 230V monophasé, IP55 0,37 kW

Débit : 60 l/min

Poids : 15,7 Kg

CT40 - Groupe de transfert 12 V courant continu.

Pompe 12 V courant continu, 140 W

Débit : 40 l/min

Poids : 12,2 Kg

Normes

Les groupes de transfert sont réalisés conformément à la norme
Directive machine 2006/42/CE

Conformes aux directives des normes suivantes :

Directive basse tension : 2006/95/CE (CT60 uniquement)

Directive EMC : 2004/108/CE

Les groupes de transfert CT sont estampés CE, conformément à la directive 2006/42/CE relative aux machines, point 1.7.3, Annexes 1 et 3. Vous trouverez les informations suivantes sur la plaque :

- Marquage CE
- Données, adresse fabricant
- type de machine
- N° de série
- Année de construction

Les groupes de transfert CT sont destinés au transfert de gasoil d'un contenu fixe (citerne) à un contenu mobile (réservoir)



Ne pas modifier les kits de transfert, toute modification annulerait les conformités et la garantie.

LIQUIDE ADMIS

Gasoil de viscosité 2 à 5,35 cSt (à 37,8°C) avec un point d'inflammabilité minimum (PM) de 55°C

Transport

De par son poids et sa taille, le groupe de transfert CT ne nécessite aucun appareil de levage. Avant de déplacer le groupe, vérifier qu'il est bien protégé par son emballage. À la réception l'emballage doit être bien contrôlé puis l'appareil stocké dans un endroit sec.

Installation

1-Contrôler que le groupe de transfert CT n'ai subi aucun dommage durant le transport ou le stockage. Nettoyer les embouts d'aspiration et de refoulement, enlever les traces de poussières et les éventuels résidus d'emballage.

Vérifier que l'arbre moteur tourne librement.

Assurez-vous que les caractéristiques électriques correspondent à celles indiquées sur la plaque signalétique.



Attention ! Les moteurs ne sont pas protégés contre les explosions. Ne pas installer là où il peut y avoir des vapeurs inflammables.

2-Avant de raccorder les tuyaux d'aspiration et refoulement, assurez-vous qu'ils sont exempts de saletés ou résidus qui pourraient endommager la pompe et les accessoires.

Avant de raccorder le tuyau de refoulement, remplir partiellement le corps de pompe avec du gasoil pour faciliter l'amorçage.

(En cas d'utilisation de raccord conique fileté, régler la force de serrage pour éviter d'endommager les raccords taraudés de la pompe.)

Aspiration

Diamètre nominal : 3/4"

Pression nominale : 10 bar

Fonctionnement en dépression

Refoulement

Diamètre nominal : 3/4"

Pression nominale : 10 bar

3-Avant de démarrer la pompe, consulter la notice d'utilisation fournie avec le groupe de transfert CT.

Volucompteur CT 80

Le CT 80 est un compte-litre volumétrique mécanique à disque oscillant conçu pour une mesure précise du transfert de gasoil ou autre liquide compatible avec ses matériaux de construction.

Mécanisme	disque oscillant
Débit	20 à 80 l/mn (5 à 21 GpM)
Pression d'utilisation	0,1 à 3,5 bar (1,45 à 50 psi)
Température de fonctionnement	-10 à 50 °C (14 à 122°F)
Perte de charge	(à 80 l/mn - gasoil) 0,3 bar (4,3 psi)
Précision	1 %
Compteur partiel	Max 999 l. (99,9 / 10 Gal.)
Compteur total	Max 999999 l. (99999,9 i 10 Gal.)
Résolution	0,1 l. (0,1 /10 Gal.)
Raccords	1" G
Poids	1,5 Kg

Le CT 80 peut être utilisé pour des installations gravitationnelles, ou pour des installations équipées de pompes électriques ou manuelles avec by-pass.

Une fois installé et calibré si nécessaire, l'appareil est prêt à l'emploi.

Pour réinitialiser le compteur partiel, tournez le bouton de remise à zéro dans le sens horaire.

Le compteur total ne peut en aucune façon être remis à zéro.

Il est déconseillé d'utiliser les CT 80 en surface car l'exposition aux rayons solaires peut enregistrer des températures supérieures à celles conseillées. Pour un fonctionnement correct le débitmètre doit être accouplé à un filtre.

Conçu pour fonctionner à des pressions jusqu'à 3,5 bar (50 psi), le volucompteur CT 80 doit être monté de manière à n'aspirer ni air, ni liquides non filtrés. Le flux de liquide à transvaser doit suivre les sens des 2 flèches directionnelles placées sur la partie postérieure du débitmètre. Comme montré sur le schéma N°1, il est possible de faire pivoter l'entrée dans la position la plus adaptée après avoir dévisser les 4 vis d'arrêt.

Il est possible que l'installation génère des surpressions, il est donc conseillé de positionner sur la pompe une soupape de surpression étalonnée à 4 bar (57 PSI).

En cas de système gravitationnel (sans pompe) il faut une hauteur d'au moins 1 mètre entre la sortie du réservoir et la vanne de débit (pistolet PAL80).

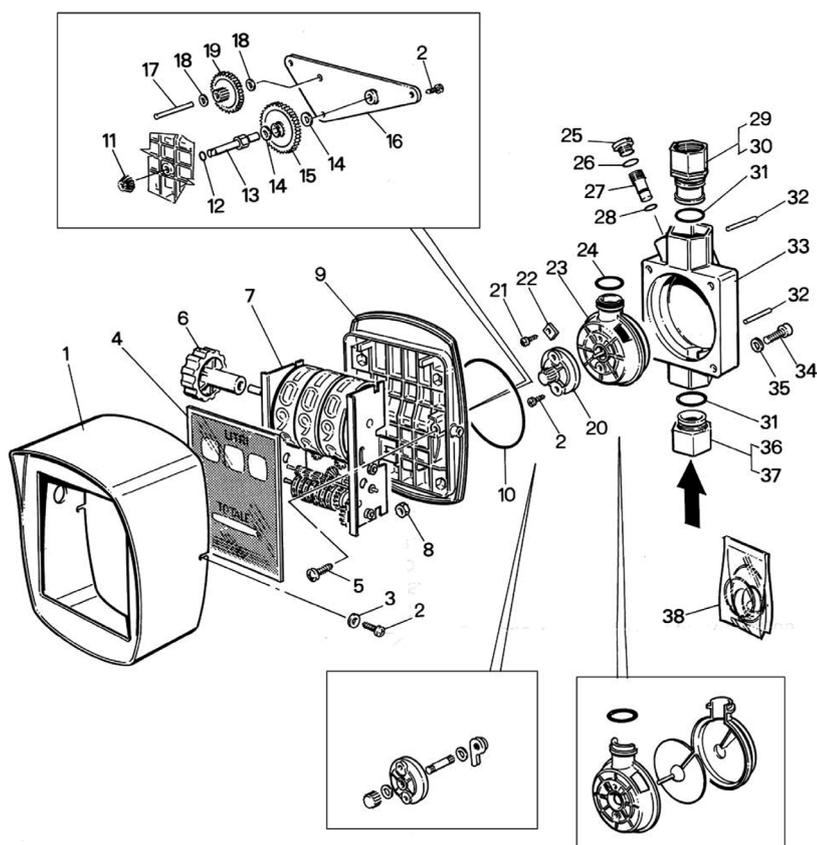
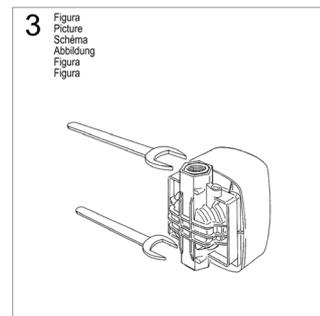
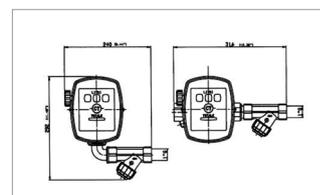
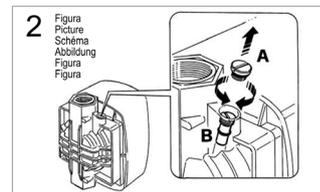
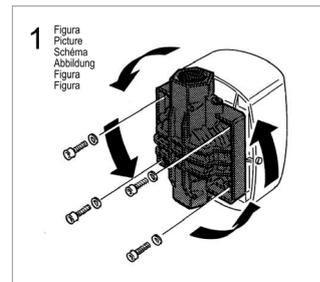
Utiliser UNIQUEMENT une clé fixe CH44. (schéma 3)

Le compte litre est étalonné en usine avec une pression de 1,5 bar (21 PSI) transvasant du gasoil à 70 l/mn (18,49 GpM) environ. La pression d'utilisation étant un élément fondamental pour le mécanisme de relevé, il faut répéter l'opération de taraudage si on utilise des pressions et/ou liquides différents.

Un recalibrage est nécessaire chaque fois que le volucompteur est démonté pour entretien ou utilisé pour des liquides différents du gasoil.

Procédure du calibrage

- 1- Dévisser le bouchon de calibrage (Bouchon A, schéma N°2)
- 2- Arrêter le flux en fermant la vanne de débit sans arrêter la pompe
- 3- Mise à zéro de l'indicateur partiel
- 4- Débiter au flux avec lequel on désire la meilleur précision en déversant dans un récipient taré de capacité d'au moins 20 l. (5 Gal.). Comparer la valeur indiquée sur le compteur partiel avec celle du récipient (valeur vraie), agir sur la vis de régulation dans le sens des aiguilles d'une montre si la lecture est inférieure à la valeur vraie, dans le sens inverse dans le cas contraire.
- 5- Répéter l'opération 4, jusqu'à ce que le volume mesuré soit correct.
- 6- Revisser le bouchon de calibrage.



Pistolet PAL80

Corps en fonte aluminium

Bec verseur en aluminium

Joints NBR (antibenzène)

Système de blocage

Poids : 550 gr

- Débit maximum : 80 l/mn (21 USG p.m.)

- Température maximum du liquide : 50°C (120°F)

Manutention

Les pompes sont conçues et construites pour exiger un minimum d'entretien.

- Contrôler les joints de façon hebdomadaire, pour éviter les fuites.

- Vérifiez le corps de pompe chaque mois et le garder propre de toutes impuretés.

- Vérifier et nettoyer, chaque mois, le filtre de la pompe et tous les autres filtres installés.

- Vérifier mensuellement que les câbles d'alimentation et la prise d'alimentation sont en bon état.

- 12 Pompe V: vérifier chaque mois la présence de graisse sur les surfaces de contact entre le couvercle et le corps de la boîte à borne.

voir tableau n°2

Manutention CT 80

Une bonne installation et utilisation ne rendent pas nécessaire un entretien régulier.

Si le filtre en amont du débitmètre n'est pas adapté, il peut se boucher ou user la chambre de mesure au détriment de la précision. Face à cet inconvénient procéder au démontage (à effectuer par un technicien spécialisé) de la chambre de mesure après s'être assuré que tout le liquide s'est écoulé en dehors du compteur et des conduites qui y sont rattachées.

En cas de démontage et d'ouverture du compteur, assurez-vous au moment du réassemblage que les dents d'engrenage correspondent correctement.

Après le nettoyage et l'éventuel remplacement de pièces calibrer l'appareil.

voir tableau n°1

Manutention pistolet

Le pistolet ne nécessite aucun entretien.

Il est conseillé de vérifier périodiquement le filtre et de le nettoyer si nécessaire tous les 1000 litres de transfert.

Les causes possibles de défaillance sont due principalement à trois facteurs :

- Pistolet sale, orifice du pistolet bouché.

- Pression inférieure à 0,5 bar (par exemple, transfert de liquides par gravité).

- Débit trop élevé (80 l /mn max)

Problème volucompteur	Cause	Correction
Précision insatisfaisante	Calibrage erroné	Répéter le calibrage
	Chambre de mesure sale ou bouchée	Nettoyer la chambre de mesure
	Présence d'air dans le liquide	Identifier et éliminer les pertes dans la ligne aspiration ou ajouter une soupape.
Bas débit	Chambre de mesure sale ou bouchée	Nettoyer la chambre de mesure
	Filtre sale ou bouché	Nettoyer le filtre

Tableau 1

Problème pompe	Cause	Correction
Le moteur ne tourne pas	manque d'alimentation	Vérifier les branchements électriques et les systèmes de sécurité
	Rotor bloqué	Vérifiez les éventuels dommages ou entrave à la rotation
	Intervention du protecteur thermique	Attendre le refroidissement du moteur, vérifier le redémarrage enquêter sur la cause de la surchauffe
	Problème du moteur	Contactez le service après-vente
Le moteur tourne lentement en phase de démarrage	Basse tension d'alimentation	Augmenter la tension en fonction des limites prévues
Débit faible ou nul	Niveau faible dans le réservoir d'aspiration	Remplir le réservoir
	Soupape bloquée	Nettoyer et / ou remplacer la valve
	Filtre sale	Nettoyer le filtre
	Pression d'aspiration excessive	Descendre la pompe par rapport au niveau de la cuve ou augmenter la section des tuyaux.
	Fortes pertes de charge dans le circuit (opération de bypass ouvert)	Utiliser un tuyau plus court ou de plus grand diamètre.
	Valve bypass bloquée	Démonter la vanne, nettoyer et / ou remplacer
	Entrée d'air dans la pompe ou dans le tuyau d'aspiration	Vérifier le serrage des raccords.
	Obstruction dans le tuyau d'aspiration	Utiliser des tuyaux approprié pour une utilisation en dépression.
	Faible vitesse de rotation	Contrôler la tension de la pompe, régler la tension et / ou utiliser des câbles de sections supérieures.
Le tuyau d'aspiration repose sur fond de la cuve	surélevé le tuyau	
Niveau de bruit élevé de la pompe	Dépression	Réduire la perte de charge à l'aspiration
	Fonctionnement irrégulier du bypass	Purger l'air présent dans le système de bypass lui même
		Contrôler le serrage des raccords et joints à l'aspiration
Fuite du corps de pompe	Garniture mécanique ou joint abimés	Contrôler et éventuellement remplacer les joints

Tableau 2

ENVIRONNEMENT

En cas de démolition, confier les différentes parties qui composent le kit aux entreprises spécialisées dans la destruction et le recyclage des déchets industriels.

Consultez les réglementations locales pour une élimination appropriée.

Les parties métalliques, peintes, sont aussi généralement recyclés par des entreprises spécialisées dans le recyclage des métaux.

D'autres parties telles que les tuyaux, les joints en caoutchouc, les pièces en plastique doivent être attribués aux entreprises qui pourront les éliminer.



En cas de démontage ou de démolition de la machine ne jetez pas les pièces polluées dans l'environnement.